

# Konstruktions-Klebstoff RK-7000

- hochfest • schlagzäh • restelastisch

## 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff für die Verklebung von Kunststoffen

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- Kunststoffe (z.B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)
- Polyurethan • Epoxyde

Auch auf anderen Materialien wie Stahl, Aluminium, Holz, Keramik u.v.a.m. läßt sich WEICON Konstruktions-Klebstoff RK-7000 als „Universal-Klebstoff“ einsetzen.

WEICON Konstruktions-Klebstoff RK-7000 zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- schnelle Aushärtung
- sehr gute Haftung auf Kunststoff, Metall und vielen weiteren Materialien
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar
- vielseitig in der Anwendung
- temperaturbeständig von  $-55^{\circ}\text{C}$  bis  $+125^{\circ}\text{C}$ , kurzfristig (ca. 30 Minuten) bis  $+180^{\circ}\text{C}$

WEICON Konstruktions-Klebstoff RK-7000 ist universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- Kunststofftechnik
- Metallbau
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Befestigungstechnik
- Maschinenbau
- Elektrotechnik
- Holzverarbeitung
- Containerbau
- Heizungs- und Lüftungsbau
- Messe- und Ausstellungsbau
- Modell- und Formenbau



Aufkleben von Metallstreifen auf eine Schutzverkleidung aus Polyester (Landmaschine)



Flächige Verklebung von kunststoffbeschichtetem MDF-Streifen / (Modellbau)



Verkleben von Kunststoffhalbschalen aus Polyester (Prototypen im Formenbau)



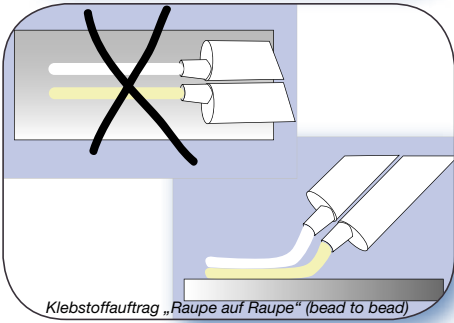
Verkleben von Edelstahl und Karbon im Yachtbau



Verkleben von verschiedenen Plexiglas-Elementen im Bereich Ladenbau



Aufkleben von Metallstreifen auf eine Schutzverkleidung aus Polyester (Landmaschine)



Klebstoffauftrag „Raupe auf Raupe“ (bead to bead)



Flächige Verklebung von kunststoffbeschichtetem MDF-Streifen / (Modellbau)



Verkleben von Edelstahl und Karbon im Yachtbau

## WEICON GmbH & Co. KG

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster · Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 *Export*  
www.weicon.de · info@weicon.de

Ihr Fachhändler:

WEICON Konstruktions-Klebstoff RK-7000 ist wahlweise in der praktischen Doppelspritze oder im modernen „Easy-Mix“ Misch- und Dosiersystem lieferbar.

Verarbeitung: Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Doppelspritze 24 g: Harz und Härter werden automatisch im richtigen Verhältnis portioniert. Der Auftrag erfolgt wahlweise:

- „Raupe auf Raupe“ (bead to bead), dann Teile unter leicht kreisenden Bewegungen zusammenfügen, oder
- durch Vermischen beider Komponenten. Das kann auch auf einem der Fügebauteile erfolgen. Mit dieser Methode lassen sich die höchsten Festigkeiten erzielen.

Doppelkartusche 50 g: Harz und Härter lassen sich automatisch in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt dosieren, mischen und auftragen. Dadurch ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

### Technische Daten:

Basis:	Methyl Methacrylat
Lieferform/Inhalt:	Doppelspritze 24 g Doppelkartusche 50 g
Mischungsverhältnis Harz / Härter:	1 : 1
Farbe nach Aushärtung:	leicht gelblich
Dichte der Mischung:	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität der Mischung bei +20°C:	53.000 mPa.s
Topfzeit bei +20°C:	10 – 15 Minuten
Handfest (35% Festigkeit) nach:	25 Minuten
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach:	60 Minuten* <sup>1</sup>
Endhärte (100% Festigkeit) nach:	12 Stunden
Klebspaltüberbrückung:	0,1 mm bis 4,0 mm
Mittlere Festigkeit bei +20°C nach DIN 53281-83:	20 – 25 N/mm <sup>2</sup> * <sup>1</sup>
Mittl. E-Modul bei +20°C nach DIN 53281-83:	1.000 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D:	78
Dehnung:	15 – 25%
Temperaturbeständigkeit:	-55°C bis +125°C, kurzfristig (30 Minuten) bis +180°C* <sup>2</sup>
Lagerstabilität bei +20°C:	12 Monate

\*<sup>1</sup> Abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien.

\*<sup>2</sup> Eine kurzzeitige thermische Belastung von ca. +180°C für ca. 30 Minuten, z.B. bei einer Pulverlackbeschichtung, hat keinen Einfluss auf die Festigkeiten.