

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

- sichern • befestigen
- dichten

- einfache Anwendung
- saubere Verarbeitung
- verbesserte Dosierung



Die vorteilhafte Lösung in der Konstruktion, Produktion und Wartung.

- einkomponentig • schnellhärtend • gebrauchsfertig
- lösemittelfrei • schrumpffrei • vibrationsfest



Sicherung eines Stehbolzen
in einem PKW-Motor
mit WEICONLOCK AN 302-70

WEICONLOCK sind hochwertige anaerobe Kleb- und Dichtstoffe auf der Basis spezieller Methacrylatharze. Speziell konzipiert zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen und Dichten von Schraub-, Füge- und Flächenverbindungen.

Das herausragende Merkmal anaerober Kleber ist die Aushärtung, die nach Metallkontakt unter Abschluß von Luft eintritt. Dabei entsteht eine vibrations- und stoßfeste Klebeverbindung, die äußerst beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel ist. Durch den flüssigen Zustand von WEICONLOCK werden sowohl eine vollständige Spaltausfüllung als auch eine Abdichtung und ein Schutz gegen Leckagen und Passungsrost bewirkt.



Gewindesicherung eines Messingventils
mit WEICONLOCK AN 302-43

Besondere Merkmale und Vorteile

WEICONLOCK ist einfach, schnell und sparsam in der Anwendung, handfest innerhalb von Minuten und härtet bei Raumtemperatur nach wenigen Stunden zur Endfestigkeit aus. Jedes Abmessen und Mischen entfällt. Es gibt weder Topfzeiten noch Materialverluste.

WEICONLOCK ist herkömmlichen mechanischen Befestigungsmethoden in vielen Fällen überlegen.

Durch den Einsatz von WEICONLOCK werden:

- kostspielige Betriebsstörungen vermieden
- Produktionskosten gesenkt
- Montagezeiten verkürzt
- und die Betriebssicherheit erhöht.



Sicherung einer Blindverschraubung
eines Steuerblocks
mit WEICONLOCK AN 306-30

Anwendungsgebiete

WEICONLOCK Typen unterscheiden sich durch unterschiedliche Festigkeiten und Viskositäten.

- Zum Sichern, Befestigen und Dichten von Schraubverbindungen von M 5 bis M 80 sowie Rohrverbindungen und grobe Gewindeteile bis 3“.
- Lager, Buchsen und Bolzen und sonstige Füge- teile im Schiebe- und Preßsitz werden mit WEICONLOCK sicher befestigt.
- Hydraulik- und Pneumatikverbindungen werden abgedichtet.

Schließlich findet WEICONLOCK breite Anwendung auf dem Gebiet der Flächendichtung. Es ersetzt in vielen Fällen herkömmliche Feststoffdichtungen, d. h.:

- teure Lagerhaltung entfällt
- keine Probleme bei komplizierten Dichtungen
- kein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen).

WEICONLOCK eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es läßt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen.

Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z.B. im

- Automobilbau
 - Maschinen- und Anlagenbau
 - Pumpen- und Rohrleitungsbau
 - Getriebe- und Motorenbau
 - Hydraulik- und Pneumatikbereich
 - Feinmechanik
 - Elektrotechnik und Elektronik
- sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung.

Allgemeine Angaben

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden; z.B. mit WEICON Reiniger S (evtl. aufrauhen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze/Metall vermeiden.

Bei Preßverbindungen und größeren Fügeteilen sollten stets beide Flächen dünn und gleichmäßig benetzt werden.

Bei Sacklochgewinden ausreichend WEICONLOCK in die Bohrung geben. Bei Schrauben und Bolzen ringförmig auftragen. WEICONLOCK, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Produktauswahl

WEICONLOCK Produkte stehen in den Festigkeitsklassen
 niedrigfest = leicht lösbar
 mittelfest = noch lösbar
 hochfest = mechanisch nicht zerstörungsfrei lösbar

zur Auswahl. Unterschiedliche Viskositäten ermöglichen Schrauben vom kleinsten Durchmesser bis M 80/R 3" zu sichern.

| Aktive Werkstoffe schnelle Aushärtung | Passive Werkstoffe langsamere Aushärtung |
|---|--|
| Bronze Eisen Kupfer Messing Stahl | hochlegierter Stahl Aluminium Nickel, Zink, Gold Oxidschichten Chromatschichten anodische Beschichtungen Kunststoffe und Keramik |

WEICONLOCK Aktivator F

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Wirksamkeit von WEICONLOCK.

Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 und AN 306-30. Die Handfestigkeit wird erheblich schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.

Aushärtung

WEICONLOCK bleibt flüssig, solange Luft Zugang hat. Die Aushärtung beginnt erst, wenn im Fügespalt montierter Teile Metallkontakt und Luftabschluß gegeben sind. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig vom verwendeten Typ, der Umgebungstemperatur sowie vom Werkstoff.



Fügeverbindung an einer Aluminium-Leichtlaufwalze für Rotationsmaschinen mit WEICONLOCK AN 306-38

Demontierbarkeit

Niedrig und mittelfeste Verbindungen sind problemlos mit normalem Werkzeug demontierbar. Hochfest verbundene Teile können durch Erhitzung ab ca. +300°C gelöst werden. Ausgehärtete Klebstoffreste lassen sich mechanisch oder mit WEICON Dicht- und Klebstoffentferner beseitigen.

Lagerung

WEICONLOCK ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens ein Jahr lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält WEICONLOCK flüssig.

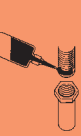
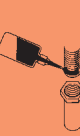
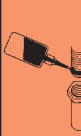
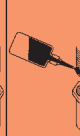
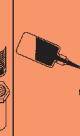

















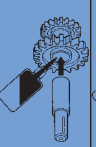
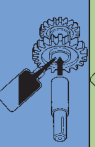
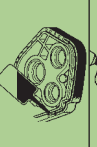
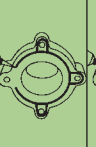
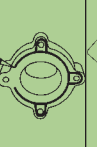
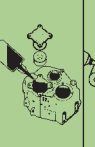

Abdichten einer Flanschverbindung an einer Pumpe mit WEICONLOCK AN 305-74

Sicherheitshinweise

WEICONLOCK Kleb- und Dichtstoffe üben keine allgemeine allergene Wirkung auf die Haut aus. Sie enthalten jedoch geringe Mengen eines reizbaren Stoffes, der bei übermäßigem Kontakt mit verletzter Haut zu Sensibilisierung führen kann. Daher ist andauernder direkter Hautkontakt zu vermeiden, z. B. durch Verwendung von WEICON Handschutzschaum. EG-Sicherheitsdatenblätter stehen auf Anforderung oder auf unserer Homepage zur Verfügung.

| Typ-No. | | Anwendung | Viskosität +25°C in mPa·s Brookfield | Spaltüber- brückung in mm max | Für Gewin- deverbin- dungen bis | Farbe | Temperatur- beständig- keit in °C |
|------------------|--|---|---|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------|--|
| AN 302-21 | | Schraubensicherung, Vibrationsschutz, niedrigviskos niedrigfest, leicht demontierbar | 125 | 0,10 | M 12 | violett | -60°C bis +150°C |
| AN 302-22 | | Schraubensicherung, Vibrationsschutz, mittelviskos niedrigfest, leicht demontierbar | 1.000 mt | 0,20 | M 36 | purpur | -60°C bis +150°C |
| AN 302-40 | | Schraubensicherung, Vibrationsschutz, DVGW ² -geprüft, mittelviskos mittelfest, normal demontierbar demontierbar | 600 nt | 0,15 | M 20 R ¾" | transparent | -60°C bis +150°C |
| AN 302-41 | | Schraubensicherung, Vibrationsschutz, niedrigviskos mittelfest, leicht demontierbar | 125 nt | 0,10 | M 12 | blau | -60°C bis +150°C |
| AN 302-42 | | Schraubensicherung mittelviskos mittelfest, normal demontierbar | 1.000 mt | 0,20 | M 36 | blau | -60°C bis +150°C |
| AN 302-43 | | Universaltyp, Schraubensicherung, KTW ¹ -geprüft, höherviskos mittelfest, normal demontierbar | 2.000 - 7.000 mt | 0,25 | M 36 | blau | -60°C bis +150°C |
| AN 302-50 | | Schrauben- und Stehbolzensicherung, mittelviskos hochfest, schwer demontierbar | 500 nt | 0,15 | M 20 R ¾" | transparent | -60°C bis +175°C |
| AN 302-60 | | Schraubensicherung für passive Werkstoffe, wie z.B. Edelstahl, Aluminium etc., ohne Aktivator mittelviskos, hochfest, schwer demontierbar | 700 - 1.000 nt | 0,15 | M 20 R ¾" | grün | -60°C bis +180°C |
| AN 302-62 | | Schraubensicherung, höherviskos fest, schwer demontierbar | 1.500 - 6.500 mt | 0,25 | M 36 | rot | -60°C bis +150°C |
| AN 302-70 | | Schrauben- und Stehbolzensicherung, mittelviskos hochfest, schwer demontierbar | 500 nt | 0,15 | M 20 R ¾" | grün | -60°C bis +150°C |
| AN 302-71 | | Schrauben- und Stehbolzensicherung, mittelviskos hochfest, schwer demontierbar | 500 nt | 0,15 | M 20 R ¾" | rot | -60°C bis +150°C |
| AN 302-72 | | Schrauben- und Stehbolzensicherung, hochtemperaturbeständig, höherviskos hochfest, schwer demontierbar | 6.000 - 15.000 mt | 0,30 | M 56 R 2" | rot | -60°C bis +230°C |
| AN 302-90 | | Schraubensicherung, zum nachträglichen Sichern und zum Abdichten von Haarrissen, extrem niedrigviskos, hochfest, schwer demontierbar | 10 - 20 | 0,07 | M 5 kapillar | grün | -60°C bis +150°C |

| | | | | | | | |
|------------------|---|--|--------------------|------|-------------|-------------|------------------|
| AN 302-25 |  | Rohr- und Gewindedichtung, Vibrationsschutz für Grobgewinde, hochviskos niedrigfest, leicht demontierbar | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 | M 80 R 3" | braun | -60°C bis +150°C |
| AN 302-45 |  | Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde, hochviskos mittelfest, normal demontierbar | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 | M 80 R 3" | blau | -60°C bis +150°C |
| AN 302-75 |  | Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche, hochviskos hochfest, schwer demontierbar | 14.000 - 24.000 mt | 0,30 | M 80 R 3" | grün | -60°C bis +150°C |
| AN 302-77 |  | Rohr- und Gewindedichtung für Gewindeteile und Flansche, höherviskos hochfest, schwer demontierbar | 6.000 | 0,25 | M 36 | rot | -60°C bis +150°C |
| AN 302-80 |  | Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe, wie z.B. Edelstahl, Aluminium, etc. ohne Aktivator höherviskos, hochfest, schwer demontierbar | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 | M 36 | grün | -60°C bis +180°C |
| AN 305-11 |  | Rohr- und Gewindedichtung DVGW ² -/KTW ¹ -geprüft, hochviskos | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | M 80 R 3" | weiß | -60°C bis +150°C |
| AN 305-42 |  | Hydraulik- und Pneumatikdichtung, universal mittelviskos | 500 nt | 0,15 | M 20 R 3/4" | braun | -60°C bis +150°C |
| AN 305-72 |  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW²-/KTW¹- geprüft, sofortige Dichtwirkung, hochviskos mittelviskos, normal demontierbar | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | M 80 R 3" | weiß | -60°C bis +150°C |
| AN 305-77 |  | Universal-Rohr- und Gewindedichtung, BAM³-Zulassung für gasförmigen Sauerstoff, hochviskos, mittelfest, normal demontierbar | 24.000 - 70.000 ht | 0,50 | M 80 R 3" | gelb | -60°C bis +150°C |
| AN 305-86 |  | Rohrdichtung, extra stark höherviskos | 6.000 - 7.000 nt | 0,30 | M 56 R 2" | rot | -60°C bis +150°C |
| AN 306-00 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, mittelviskos hochfest, schwer demontierbar | 500 nt | 0,15 | M 20 R 3/4" | transparent | -60°C bis +175°C |
| AN 306-01 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, niedrigviskos hochfest, schwer demontierbar | 125 nt | 0,10 | M 12 | grün | -60°C bis +150°C |
| AN 306-03 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, niedrigviskos hochfest, schwer demontierbar | 125 nt | 0,10 | M 12 | grün | -60°C bis +150°C |
| AN 306-10 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, für passive Oberflächen, wie z.B. Edelstahl, Aluminium, ohne Aktivator, mittelviskos, hochfest, schwer demontierbar | 700 - 1.000 nt | 0,15 | M 20 R 3/4" | grün | -60°C bis +180°C |
| AN 306-20 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, DVGW²- / KTW¹-geprüft, höherviskos, hochtemperaturbeständig, hochfest, schwer demontierbar | 3.000 - 6.000 nt | 0,20 | M 56 R 2" | grün | -60°C bis +200°C |
| AN 306-30 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, für passive Oberflächen, wie z.B. Edelstahl, Aluminium, ohne Aktivator, höherviskos, hochfest, schwer demontierbar | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 | M 36 | grün | -60°C bis +180°C |
| AN 306-38 |  | Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen mit hoher dynamischer Belastung, mittelviskos schnelle Aushärtung, hochfest, schwer demontierbar | 2.500 mt | 0,20 | M 36 | grün | -60°C bis +150°C |

| | | | | | | | |
|------------------|---|---|-------------------------|------|-----------|-------------|---------------------|
| AN 306-40 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, hochtemperaturbeständig, mittelviskos langsamhärtend, hochfest, schwer demontierbar | 600 nt | 0,15 | M 20 | grün | -60°C bis +200°C |
| AN 306-41 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, mittelviskos mittelfest, normal demontierbar | 550 nt | 0,12 | M 20 | gelb | -60°C bis +150°C |
| AN 306-48 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, hochtemperaturbeständig, mittelviskos hochfest, schwer demontierbar | 500 nt | 0,15 | M 20 | grün | -60°C bis +175°C |
| AN 306-50 |  | Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen, höherviskos mittelfest, normal demontierbar | 2.500 - 3.000 mt | 0,20 | M 36 1½" | transparent | -60°C bis +150°C |
| AN 306-60 |  | Fügeprodukt, ideal bei ausgeschlagenen Lagerringen und Buchsen, Passungsschäden an Lagersitzen und bei großem Spiel bis 0,50 mm. hochviskos, hochfest, schwer demontierbar | 150.000 - 900.000 ht | 0,30 | R 2" | silber | -60°C bis +150°C |
| AN 305-10 |  | Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen, Getrieben und Motorgehäusen, hochtemperaturbeständig, hochviskos, hochfest, schwer demontierbar | 70.000 - 300.000 ht | 0,50 | --- | orange | -60°C bis +200°C |
| AN 305-18 |  | Flächendichtung für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung, hochtemperaturbeständig, hochviskos, hochfest, schwer demontierbar | 80.000 - 500.000 ht | 0,50 | --- | rot | -60°C bis +200°C |
| AN 305-72 |  | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), DVGW ² -/KTW ¹ - geprüft, sofortige Dichtwirkung, hochviskos mittelfest, normal demontierbar | 17.000 - 50.000 mt | 0,40 | M 80 R 3" | weiß | -60°C bis +150°C |
| AN 305-73 |  | Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen, Getrieben und Motorgehäusen, flexibel, hochviskos niedrigfest, leicht demontierbar | 17.000 - 50.000 mt | 0,30 | --- | hellgrün | -60°C bis +150°C |
| AN 305-74 |  | Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen und Getrieben, universal, hochtemperaturbeständig, hochviskos, hochfest, schwer demontierbar | 30.000 - 100.000 ht | 0,50 | --- | orange | -60°C bis +180°C |

¹ KTW-Prüfung (Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe, Prüfstelle Wasser)

² DVGW-Zertifizierung (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

³ BAM-Zulassung (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung;

BAM Tgb.-Nr. 4045/96 - II 2402 zugelassen für gasförmigen Sauerstoff bis +60°C Betriebstemperatur und 10 bar Sauerstoffdruck.

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thixotrop

mt = mittelhixotrop

ht = hochthixotrop

Allgemeine physikalische Daten

WEICONLOCK Flüssig

- Dichte
- pH-Wert
- Flammpunkt (ISO 2592)
- Dampfdruck bei +25°C
- Löslichkeit
- Lagerfähigkeit bei +20°C

ca. 1,1 g/cm³

< 7

> +100°C

< 0,1 Torr

in Azeton, o.ä.

mind. 12 Monate
im Originalgebinde

WEICONLOCK Ausgehärtet

- Zulässiger Flächenndruck für hochfeste Typen
- E-Modul 1) für hochfeste Typen
2) für niedrigfeste Typen
- Ausdehnungskoeffizient
- Wärmeleitfähigkeit
- Spezif. Durchgangswiderstand
- Dielektrizitätskonstante (50 Hz - 1 MHz)
- Dielektrische Durchschlagfestigkeit
- Zersetzungstemperatur
- Chemisch beständig gegen Lösungsmittel, Kältemittel, Gase

ca. 450 N/mm²
(Schichtstärke unter 0,08 mm)

ca. 180 N/mm²
(Schichtstärke unter 0,25 mm)

ca. 1.400 N/mm²

ca. 280 N/mm²

ca. 8·10⁻⁵ $\frac{mm}{m \cdot ^\circ C}$

ca. 0,2 $\frac{W}{m \cdot K}$

ca. 10¹⁵ Ohm • cm

ca. 4

ca. 10 kV/mm

ab ca. +250°C

Wasser, Öl, Benzin, organische Lösungsmittel, Kältemittel, Gase

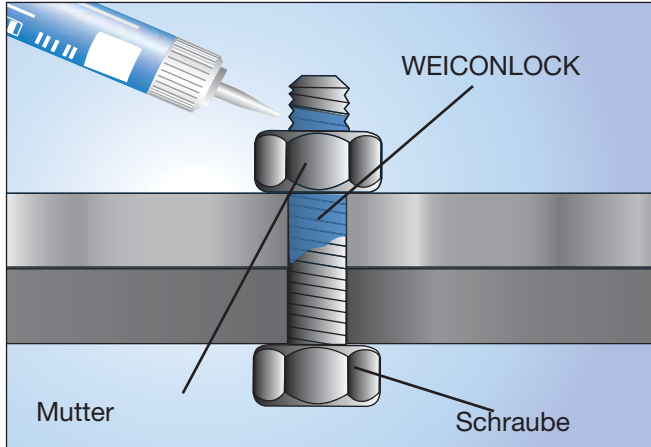
| Typ-No. | Anwendung | Merkmale | Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25°C in mPa·s Brookfield | Spaltüberbrückung in mm max. | Losbrechmoment Nm (Gewinde*) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde*) | Scherfestigkeit** N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten) | Enfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden) | Temperaturbeständigkeit |
|------------------|---|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---|---|-------------------------|
| AN 302-21 | Schraubensicherung | niedrigfest niedrigviskos | violett | M 12 | 125 | 0,10 | 7 - 10 | 3 - 6 | 4 - 7 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-22 | Schraubensicherung | niedrigfest mittelviskos | purpur | M 36 | 1.000 mt | 0,20 | 4 - 8 | 2 - 4 | 3 - 5 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-40 | Schraubensicherung, DVGW-geprüft | mittelst mittelviskos | transparent | M 20 R 3/4" | 600 nt | 0,15 | 12 - 16 | 18 - 24 | 8 - 12 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-41 | Schraubensicherung | mittelst niedrigviskos | blau | M 12 | 125 nt | 0,10 | 10 - 15 | 12 - 16 | 8 - 12 | 10 - 20 | ca. 3 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-42 | Schraubensicherung | mittelst mittelviskos | blau | M 36 | 1.000 mt | 0,20 | 14 - 18 | 5 - 8 | 8 - 12 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-43 | Schraubensicherung, KTW"-geprüft | mittelst hochviskos | blau | M 36 | 2.000 - 7.000 mt | 0,25 | 17 - 22 | 8 - 12 | 9 - 13 | 10 - 20 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-50 | Schraubensicherung | hochst mittelviskos | transparent | M 20 R 3/4" | 500 nt | 0,15 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C |
| AN 302-60 | Schraubensicherung für passive Werkstoffe | hochst mittelviskos | grün | M 20 R 3/4" | 700 - 1.000 nt | 0,15 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C |
| AN 302-62 | Schraubensicherung | fest hochviskos | rot | M 36 | 1.500 - 6.500 mt | 0,25 | 20 - 25 | 40 - 55 | 10 - 15 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-70 | Schrauben- und Strohbozensicherung | hochst mittelviskos | grün | M 20 R 3/4" | 500 nt | 0,15 | 28 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-71 | Schrauben- und Strohbozensicherung | hochst mittelviskos | rot | M 20 R 3/4" | 500 nt | 0,15 | 28 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-72 | Schrauben- und Strohbozensicherung | hochst hochviskos | rot | M 56 R 1/2" | 6.000 - 15.000 mt | 0,30 | 20 - 30 | 40 - 75 | 10 - 15 | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +230°C |
| AN 302-90 | Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern | hochst extrem niedrigviskos | grün | M 5 kapillar | 10 - 20 | 0,07 | 15 - 25 | 30 - 40 | 8 - 12 | 5 - 20 | ca. 3 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-25 | Rohr- und Gewindebüchse | niedrigst hochviskos | braun | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 | 5 - 8 | 2 - 4 | 3 - 5 | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-45 | Rohr- und Gewindebüchse | mittelst hochviskos | blau | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt | 0,30 | 10 - 15 | 12 - 18 | 8 - 12 | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-75 | Rohr- und Gewindebüchse | hochst hochviskos | grün | M 80 R 3" | 14.000 - 24.000 mt | 0,30 | 40 - 50 | 40 - 50 | 15 - 25 | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-77 | Rohr- und Gewindebüchse | hochst hochviskos | rot | M 36 | 6.000 | 0,25 | 30 - 40 | 10 - 15 | 35 - 45 | 40 - 60 | 6 - 12 | -60°C bis +150°C |
| AN 302-80 | Rohr- und Gewindebüchse für passive Werkstoffe | hochst hochviskos | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 | 35 - 45 | 50 - 70 | 20 - 30 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C |
| AN 305-11 | Rohr- und Gewindebüchse DVGW"/KTW"-geprüft | mittelst hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-42 | Hydraulik- und Pneumatikdichtung | mittelst hochviskos | braun | M 20 R 3/4" | 500 nt | 0,15 | 12 - 15 | 18 - 22 | 8 - 12 | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-72 | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) DVGW"/KTW"-geprüft | mittelst hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-77 | Rohr- und Gewindebüchse BAW"-Zulassung | mittelst hochviskos | gelb | M 80 R 3" | 24.000 - 70.000 ht | 0,50 | 18 - 22 | 10 - 14 | 6 - 13 | 15 - 30 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-86 | Rohrdichtung (extra stark) | hochst hochviskos | rot | M 56 R 2" | 6.000 - 7.000 nt | 0,30 | 15 - 30 | 25 - 45 | 10 - 20 | 60 - 90 | 12 - 24 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-00 | Flügeverbinding | hochst mittelviskos | transparent | M 20 R 3/4" | 500 nt | 0,15 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C |
| AN 306-01 | Flügeverbinding | hochst niedrigviskos | grün | M 12 | 125 nt | 0,10 | 25 - 30 | 50 - 60 | 18 - 23 | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-03 | Flügeverbinding | hochst niedrigviskos | grün | M 12 | 125 nt | 0,10 | 25 - 30 | 50 - 60 | 15 - 18 | 10 - 20 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-10 | Flügeverbinding für passive Werkstoffe | hochst mittelviskos | grün | M 20 R 3/4" | 700 - 1.000 nt | 0,15 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C |
| AN 306-20 | Flügeverbinding DVGW"/KTW"-geprüft | hochst hochviskos | grün | M 56 R 2" | 3.000 - 6.000 nt | 0,20 | 28 - 36 | 40 - 55 | 15 - 25 | 20 - 40 | ca. 24 | -60°C bis +200°C |
| AN 306-30 | Flügeverbinding für passive Werkstoffe | hochst hochviskos | grün | M 36 | 3.000 - 6.000 mt | 0,20 | 35 - 45 | 50 - 70 | 20 - 30 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +180°C |
| AN 306-38 | Flügeverbinding | hochst mittelviskos | grün | M 36 | 2.500 mt | 0,20 | 35 - 45 | 50 - 70 | 25 - 30 | ca. 5 | 1 - 3 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-40 | Flügeverbinding | hochst mittelviskos | grün | M 20 | 600 nt | 0,15 | 20 - 30 | 30 - 40 | 15 - 30 | ca. 240 | ca. 24 | -60°C bis +200°C |
| AN 306-41 | Flügeverbinding | mittelst mittelviskos | gelb | M 20 | 550 nt | 0,12 | 12 - 15 | 17 - 22 | 8 - 12 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-48 | Flügeverbinding | hochst mittelviskos | grün | M 20 | 550 nt | 0,15 | 30 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | ca. 5 | 2 - 4 | -60°C bis +175°C |
| AN 306-50 | Flügeverbinding | mittelst hochviskos | transparent | M 36 R 1 1/2" | 2.500 - 3.000 mt | 0,20 | 35 - 45 | 55 - 70 | 25 - 35 | 2 - 5 | 2 - 4 | -60°C bis +150°C |
| AN 306-60 | Flügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungsstellen | hochst hochviskos | silber | R 2" | 150.000 - 900.000 ht | 0,50 | 35 - 45 | 10 - 20 | 25 - 30 | 15 - 30 | 3 - 6 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-10 | Flächendichtung | hochst hochviskos | orange | --- | 70.000 - 300.000 ht | 0,50 | 18 - 25 | 15 - 25 | 5 - 10 | 15 - 30 | 6 - 12 | -60°C bis +200°C |
| AN 305-18 | Flächendichtung | hochst hochviskos | rot | --- | 80.000 - 500.000 ht | 0,50 | 12 - 18 | 18 - 24 | 8 - 13 | 10 - 20 | 3 - 6 | -60°C bis +200°C |
| AN 305-72 | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) DVGW"/KTW"-geprüft | mittelst hochviskos | weiß | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | 7 - 10 | 2 - 4 | 4 - 6 | 20 - 40 | 5 - 10 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-73 | Flächendichtung | niedrigst hochviskos | hellgrün | --- | 17.000 - 50.000 ht | 0,30 | 6 - 10 | 2 - 5 | 4 - 6 | 20 - 40 | ca. 12 | -60°C bis +150°C |
| AN 305-74 | Flächendichtung | hochst hochviskos | orange | --- | 30.000 - 100.000 ht | 0,50 | 16 - 24 | 5 - 10 | 5 - 10 | 15 - 30 | ca. 12 | -60°C bis +180°C |

*Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8,8, Mutterhöhe 0,8 d

** Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anwendungsbereich: Schrauben sichern

- Schrauben und Muttern
- Stehbolzen



WEICONLOCK erfüllt die hohen Ansprüche an die Belastbarkeit von Schraubensicherungen. Mit den herkömmlichen Methoden - z.B. Federringe, Kontermuttern und andere - werden nur auf max. 40% der Oberfläche Losdrehkräfte absorbiert. Das Losbrechmoment bei mit WEICONLOCK gesicherten Verbindungen ist höher. Die Gewindegänge werden komplett ausgefüllt, bei 100%igem Oberflächenkontakt wird gleichzeitig jede Korrosion (Passungsrost) vermieden.

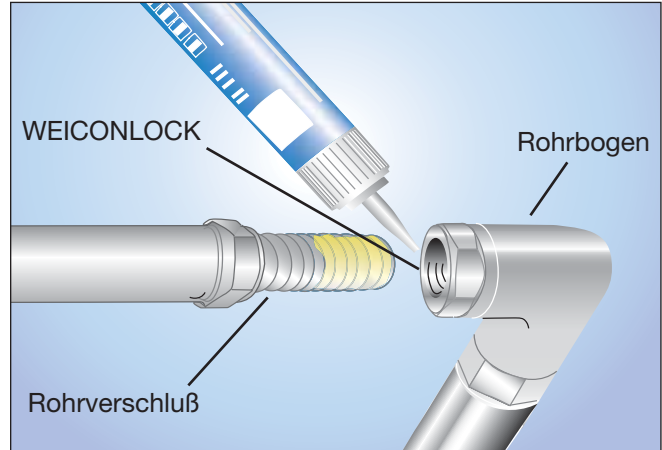
Durch die Dichtwirkung können Durchgangsbohrungen anstelle von Sacklöchern gebohrt werden. Die Vorspannung wird erhalten.



Auch leicht ölige Schrauben können einwandfrei gesichert werden. Optimale Festigkeiten werden allerdings auf gereinigten Teilen erzielt (z.B. mit WEICON Reiniger S oder WEICON Plastic Cleaner).

Anwendungsbereich: Rohre und Gewinde dichten

- Gewindeverbindungen
- Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- Kühlmittel- und Druckluftleitungen



WEICONLOCK Rohr- und Gewindedichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Stoffen. Sie dichten bis zum Berstdruck und sind gegen die meisten in der Industrie eingesetzten Medien beständig. (Beständigkeitsliste kann angefordert werden.) Verstopfungen von wichtigen Anschlußstücken und Blockieren von Ventilen im Hydraulik- und Pneumatikbereich (wie z.B. beim Einsatz von Hanf und Teflonband möglich) sind ausgeschlossen. Abgedichtete Verbindungen können weder korrodieren (Passungsrost) noch festfressen. Unterschiedliche Festigkeiten ermöglichen eine Demontage auch noch nach Jahren.

DVGW-Zertifikat
Über die Erteilung des DVGW-Prüfzeichens
DVGW certificate
for granting the DVGW Test Mark

Anwendungsbereich
Schraubensicherung

Zertifizierendes Institut
F. W. Weidling & Sohn GmbH & Co. KG
Königsplatz 10, 53041 Lutzerath

Hersteller
F. W. Weidling & Sohn GmbH & Co. KG
Königsplatz 10, 53041 Lutzerath

Produktname
Schraubensicherung WEICONLOCK AN 302-43

Produktbeschreibung
Schraubensicherung für Gewindeverbindungen

Modell / Typ
WEICONLOCK AN 302-43

Prüfungsort
DZL 021 10 - Lutzerath 53041

Prüfungsmethode
DIN EN 15301

Prüfungsergebnis
Bestanden

Abgabedatum
21.07.2006

Technologiezentrum Wasser (TZW)
Karlsruhe
Prüfzettel Wasser

PRÜFZEUGNIS

Über die Untersuchung von WEICONLOCK AN 302-43 im Testgerät K 710 im Vergleich mit
Kontrollsubstanzen

Hersteller: F. W. Weidling & Sohn GmbH & Co. KG, Lutzerath
Art der Probe: Schraubensicherung
Nenngröße der Probe: WEICONLOCK AN 302-43
Art der Prüfbohrer: Prüfbohrer
Ergang der Probe: 100 % OK
Prüfbohrer: Aufstecker

Untersuchungsergebnisse

1. Probe wurde eingepflegt und überprüft

2. Sonderprüfungen: DVGW-Vorbereitung 1.50 (a) (b) (c) (d) (e) (f) (g) (h) (i) (j) (k) (l) (m) (n) (o) (p) (q) (r) (s) (t) (u) (v) (w) (x) (y) (z)

| Kennwert | 1.5. Tag | 4.8. Tag | 21.8. Tag | Bestandteil (Dichtung) |
|--|----------|----------|-----------|------------------------|
| Keimzahl, Fäulung, Geruch, (Schwefelwasserstoff, Sauerstoff, Sauerstoff) | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Cl ₂ Gehalt (mg Cl ₂ /l) | 21 | 22 | 20 | 100.0 |

3. Dauerlastversuchen

| Probe | 1. Tag | 2. Tag | 3. Tag |
|---------------------|--------|--------|--------|
| Druckverlust (mg/l) | 0.11 | 0.08 | 0.09 |
| Druckverlust (mg/l) | 0.02 | 0.02 | 0.02 |

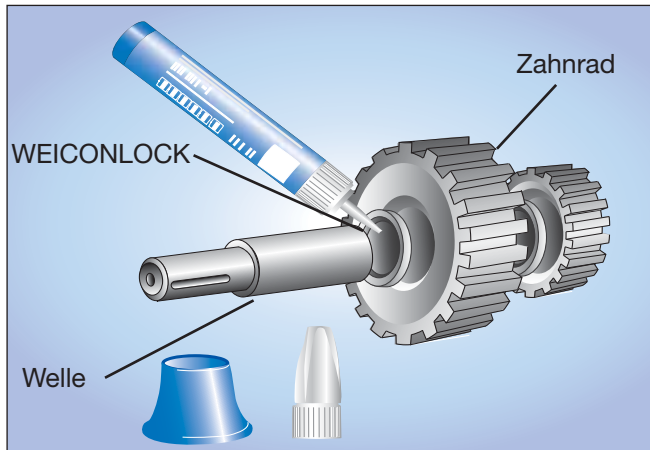
Karlsruhe, den 07.12.2006

DVGW-Registrierungsbescheid und Prüfzeugnis des TZW Karlsruhe

WEICONLOCK Typen, die für den Einsatz als Kleb- und Dichtstoff im Bereich Gas-, Wasser- und Sauerstoff eingesetzt werden, sind nach verschiedenen Prüfungsgrundlagen getestet und freigegeben worden.

Anwendungsbereich: Fügeteile befestigen

- Welle/Nabe-Verbindungen, z.B. Zahnräder
- Kupplungsnaven, Riemenscheiben, Lager
- Zylindrische Teile im Schiebe-, Preß und Schrumpfsitz



WEICONLOCK Fügetypen dringen in die Rauhtiefen der Oberflächen ein und füllen den Zwischenraum der Fügeteile vollständig aus.

Dadurch kann auf zusätzliche Sicherungselemente, z.B. Keile, verzichtet werden. Auch Passungsrost wird daher verhindert.

Weitere Anwendungsbeispiele:

Befestigen von Kugel-, Rollen- und Gleitlagern, Buchsen, Bolzen, Hülsen und sonstigen Fügeteilen. Mit WEICONLOCK lassen sich in vielen Fällen ausgeschlagene Passungen zuverlässig instandsetzen.

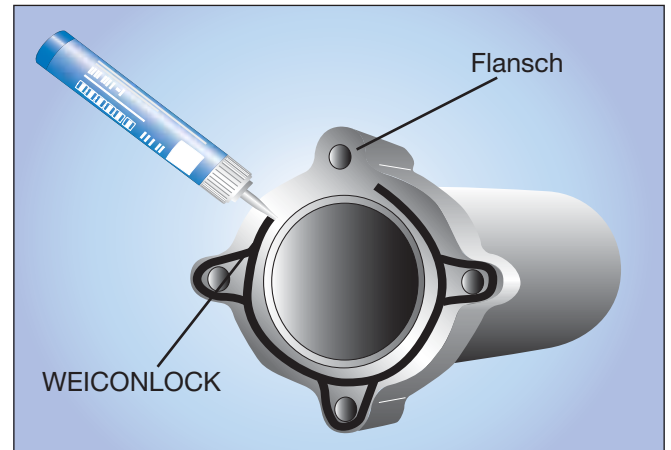


Kombinierte Fügemethoden sind ebenfalls möglich. So lassen sich durch die Kombination Schrumpfsitz/Preßsitz-Kleben höhere Kräfte und Drehmomente übertragen als mit beiden Methoden einzeln.

Bei der Kombination Paßfeder und Kleben wird das Auftreten von Punktbelastungen und Passungsrost vermieden. Auf eine axiale Sicherung kann dann meist verzichtet werden.

Anwendungsbereich: Flächen dichten

- Flansche
- Gehäuse
- Deckel



Das Dichten mit den lösemittelfreien, flüssigen WEICONLOCK Flächendichtungen Produkten stellt eine technologisch fortschrittliche Lösung dar. Im Gegensatz zu Feststoffdichtungen verschiedenster Art paßt WEICONLOCK immer.

Alle Unebenheiten (Rauhtiefen) der sich gegenüberstehenden Flächen werden ausgefüllt. Bei niedrigen Drücken bis etwa sechs bar, ist eine sofortige Dichtwirkung gegeben.

Ein Setzen der Dichtungen (anders als bei Feststoffdichtungen) entfällt.

Durch die hohe Elastizität können WEICONLOCK Flächendichtungen auch unter extremen Bedingungen eingesetzt werden.



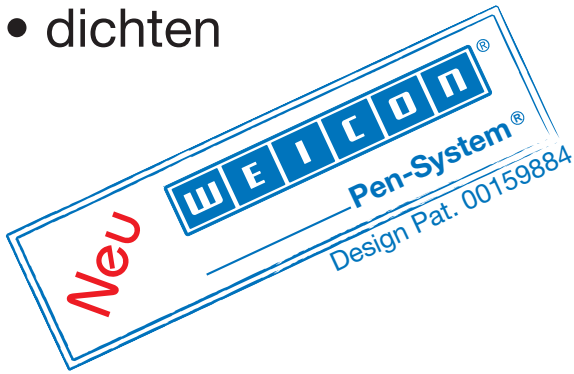
Die vollständig ausgehärteten Produkte sind gegenüber den meisten in der Industrie verwendeten Mitteln (Flüssigkeiten und auch Gase) beständig.



WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

- sichern • befestigen
- dichten



Ihr Fachhändler:



Schraubensicherung an einer Edelstahlpumpe mit WEICONLOCK AN 302-43



Abdichten einer Flanschverbindung an einer Pumpe mit WEICONLOCK AN 305-74



Schraubensicherung an einer Fingerorthese mit WEICONLOCK AN 302-70



Schraubensicherung mit WEICONLOCK AN 302-70

Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugeicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsangeboten und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Umstände der Anwendung nicht bekannt sind. Ein Gewährleistungsanspruch ist ausgeschlossen. Die Qualität des Produktes kann durch falschen Gebrauch beeinträchtigt werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.